



ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ

**КОНВЕЄР СТРИЧКОВИЙ
Серії 24", 30", 36", 42", 48", 54"**

GSI
2020

Даний паспорт засвідчує гарантовані основні параметри й характеристики СТРІЧКОВОГО КОНВЕЄРА, далі КОНВЕЄРА. Цей КОНВЕЄР розроблено виключно для транспортування сільськогосподарської зернової та зернобобової продукції. Використання КОНВЕЄРА за іншим призначенням веде до зняття обладнання з гарантії, а також може привести до виходу обладнання з ладу або травмуванню персоналу. Якщо виникають питання при роботі на обладнанні – звертайтеся до вашого дилера.

1. ПРИЗНАЧЕННЯ ВИРОБУ

КОНВЕЄР призначено для транспортування сухих та вологих зернових, бобових, кукурудзи, соняшника, сої, рису, тощо.

Основні розміри конвеєрів приведені в таблиці 1.



Рис.1. Зовнішній вигляд стрічкового конвеєра.

Таблиця 1

Розміри, мм																			
Модель	A	B	C	D	E MIN	E MAX	*F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R
24	660	765	1196	3048	1215	1670	1930	127	152	610	356	478	381	762	686	660	767	1097	972
30	660	765	1196	3048	1215	1670	1930	127	152	610	406	478	381	762	838	813	919	1249	1124
36	660	765	1196	3048	1215	1670	1930	127	152	610	559	478	381	762	991	965	1072	1402	1277
42	660	765	1196	3048	1215	1670	1930	127	152	610	711	478	381	762	1143	1118	1224	1554	1429
48	660	765	1196	3048	1215	1670	1930	127	152	610	864	478	381	762	1295	1270	1377	1707	1581
54	660	765	1196	3048	1215	1670	1930	127	152	610	1016	478	381	762	1448	1422	1529	1859	1734

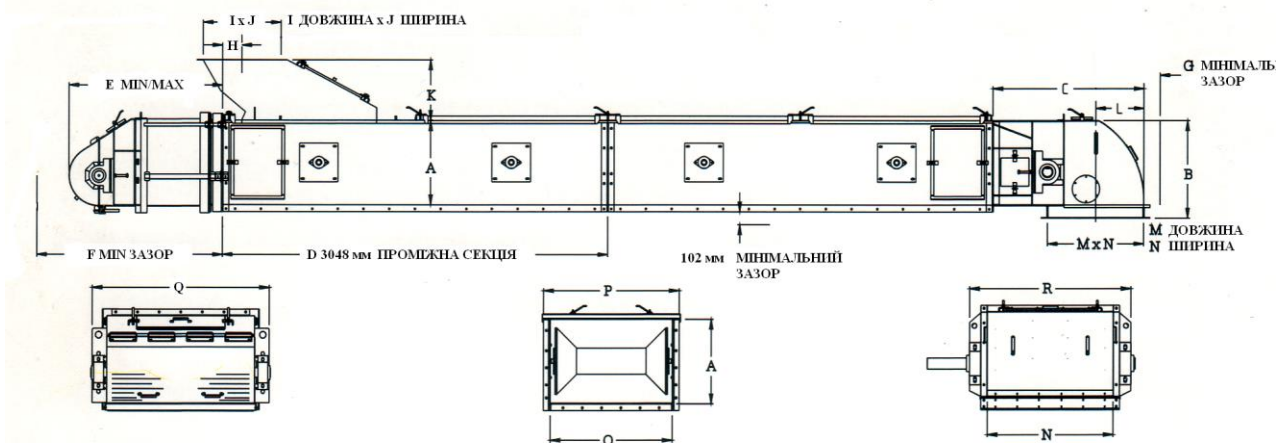


Рис. 2. Стрічковий конвеєр з розмірними виносками.



2. СКЛАД ТА ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Конвеєр (див. Рис. 1.) складається з декількох основних частин:

1. привідної секції, яка постачається із заводу та не потребує збирання;
2. натяжної секції, яка постачається із заводу та не потребує збирання;
3. проміжної секції .

Конвеєр стрічковий складається із корпусу закритого типу, на кінцях якого встановлюються два барабани: привідний і натяжний. Стрічка конвеєра, яка огинає ці барабани і на всій довжині конвеєра підтримується від надмірного провисання опорними елементами — роликкоопорам, прикріпленими до станини конвеєра, або ж нерухомим настилом (столом). Привідний барабан обертається від приводу і передає поступальний рух стрічці. Вантаж, що транспортується, зазвичай завантажується на верхню (робочу) гілку стрічки і переміщається по довжині конвеєра; нижня гілка стрічки є поворотною (холостою). Таким чином, в конвеєрі стрічка є елементом, що одночасно є як несущим (переміщує вантаж), так і тяговим (яка передає тягове зусилля) елементом. Завантаження стрічкового конвеєра відбувається через приймальну воронку (Рис. 2) а розвантаження — на кінцевому барабані в розвантажувальну воронку привідної секції.

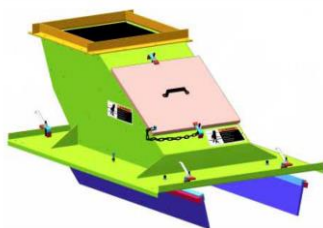


Рис. 2. Приймальна воронка



Рис.3. Привідна секція

Привідна секція.

Привідна секція призначена для розташування на ній двигуна, редуктора та ведучого барабана з привідним валом (див. Рис. 3). На привідному валу монтується редуктор, реактивний момент обертання вала компенсується важелем, який одним кінцем кріпиться до провусини редуктора, а іншим – до конструкції конвеєра (див. Рис. 6), або до вмурованого до бетонного фундаменту кронштейну. Двигун розташовується зверху привідної секції.

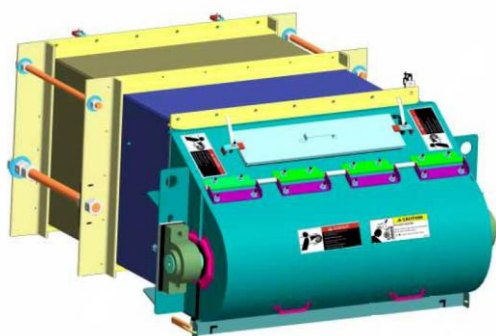


Рис. 4. Натяжна секція

Натяжна секція

Призначена для забезпечення постійного натягування стрічки конвеєра. Необхідне натягування стрічки забезпечується двома натяжними та двома додатковими прогоничами, закріпленими на корпусі конвеєра (див. Рис. 4). Додаткові прогончики служать для того, щоб при натягуванні стрічки пересування валу проходило паралельно та без перекосів для запобігання заклинення валу, обриву стрічки і, як наслідок, виходу конвеєра з ладу.

Проміжна секція.

Проміжна секція (рис.5) збирається з панелей оцинкованої сталі.

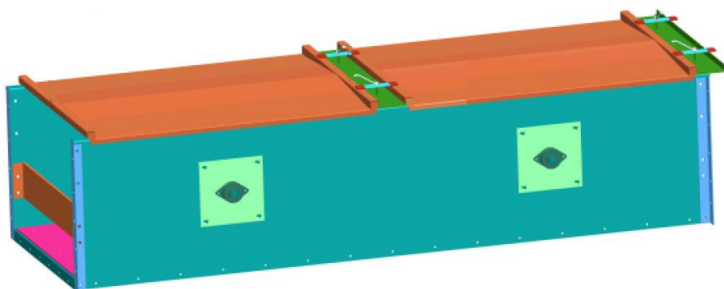


Рис. 5. Проміжна секція

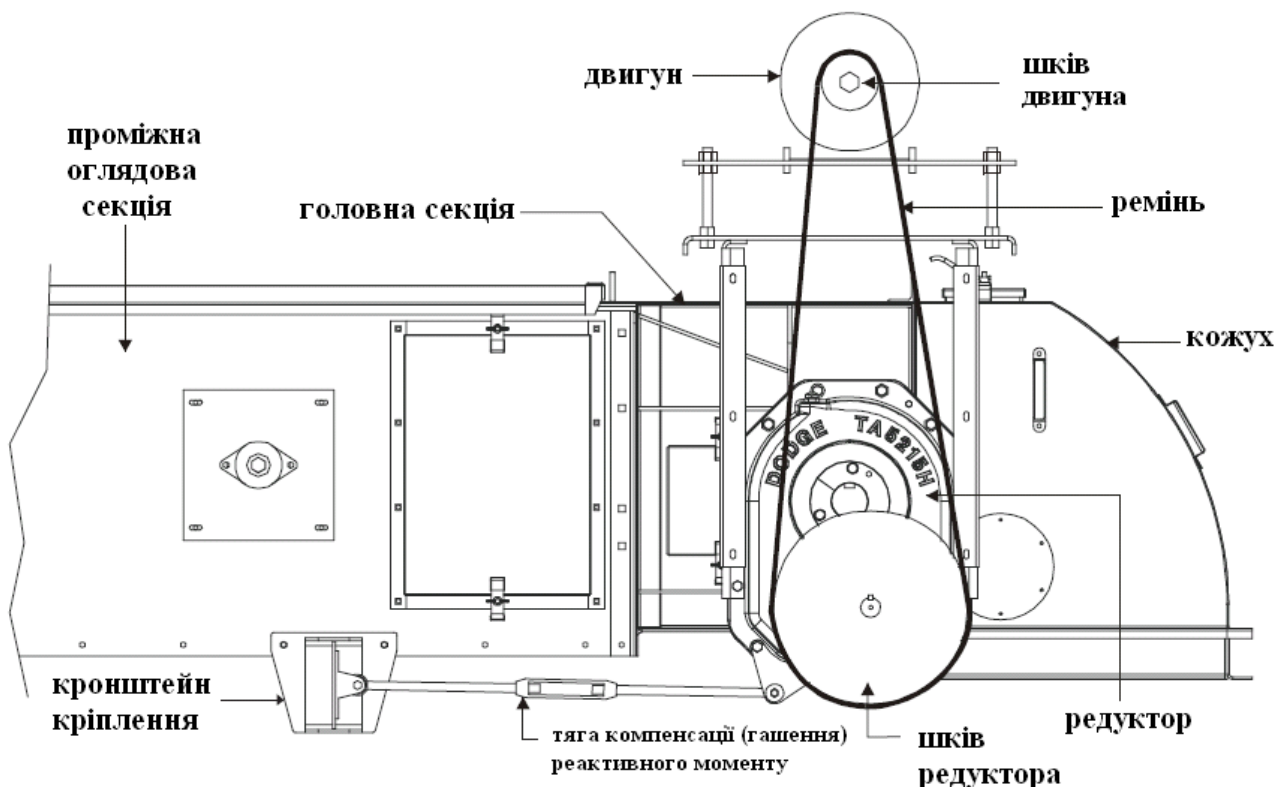


Рис. 6. Механізм натяжної секції

Продуктивність стрічкових конвеєрів приведені в Таблиці 2.

Таблиця 2.

Модель	Продуктивність, т/год								
	Швидкість стрічки, фут/хв (м/с)								
	300	350	400	450	500	550	600	650	700
	1,524	1,778	2,032	2,286	2,54	2,794	3,048	3,302	3,556
24	146	170	194	219	243	267	291	316	340
30	245	286	327	368	409	450	491	532	573
36	322	376	430	483	537	591	644	698	752
42	430	501	573	644	716	788	859	931	1002
48	522	609	695	782	869	956	1043	1130	1217
54	626	729	836	941	1048	1150	1253	1355	1462

3. ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

Технічне обслуговування конвеєра є обов'язковою умовою для збільшення терміну його експлуатації, ефективної і безпечної роботи. Своєчасне і регулярне обслуговування транспортного обладнання запобігає непередбаченим аварійним ситуаціям і травмуванню обслуговуючого персоналу.

Під технічним обслуговуванням стрічкового конвеєра в першу чергу слід розуміти проведення уважного візуального огляду його деталей і вузлів. Зрозуміло, візуальний огляд повинен проводитися компетентними фахівцями на холостому ході і при повній зупинці роботи конвеєра.

Особливу увагу слід приділяти:

- Присутності можливих пошкоджень цілісності транспортерної стрічки;
- Міцності її стику / стиків;
- Станом бортів конвеєра;
- Якість чистоти конвеєрної стрічки;
- Прилягання стрічки до роликів і поверхні барабанів;
- Чіткість ходу стрічки, вірність завантаження / розвантаження;
- Відсутності провисання стрічки.

Вимкніть головний перемикач перед виконанням робіт з технічного обслуговування (за винятком тестових прогонів).

Виконуйте безпечні тестові прогони за потребою.

Дотримуйтесь інструкцій з експлуатації та технічного обслуговування та графіків обслуговування стрічкових конвеєрів (див. табл.3,4)

Таблиця 3. Графік обслуговування стрічкових конвеєрів	
(Щодня)	
Система безпеки	Перевірка механізму вимикання
	Перевірка функціонування всіх кнопок зупинки та аварійної зупинки
Стрічка конвеєра	Візуальний огляд поверхні ременя
	Перевірка безшумності в роботі
	Розміщення стрічки по центру, чіткість ходу стрічки
	Стрічка чиста, відсутнє явне провисання
	Перевірити опорні точки стрічки конвеєра
Додатково	Перевірка бічних панелей вздовж стрічки конвеєра
	Перевірка барабанів, зняти скупчення бруду чи залишки під барабанами
Електрична система контролю	Перевірте вилки, кабелі та елементи керування

Коментарі та відмітки про проведення огляду заносяться спеціалістом у журнал:

	Січень	Лютий	Березень	Квітень	Травень	Червень	Липень	Серпень	Вересень	Жовтень	Листопад	Грудень
1												
2												
3												
4												
5												
6												
7												
8												
9												
10												
11												
12												
13												
14												
15												
16												
17												
18												
19												
20												
21												
22												
23												
24												
25												
26												
27												
28												
29												
30												
31												

**Таблиця 4. Графік обслуговування стрічкових конвеєрів
(Щомісяця)**

Маніпуляції	Січень	Лютий	...	Грудень
Перевірка гальмівної системи	Дата / ПІП			
Перевірка аварійної зупинки				
Перевірте всього обладнання для безпеки				
Перевірка натягу ремня та роботи натяжних пристроїв				
Змащування напрямних та гвинтів				
Візуальний огляд на витік масла				
Візуальний огляд на зношування (сліди потертості, тріщини, надриви, утворення гострих країв)				
Чищення рухомих частин				
Перевірка цілісності пластикових деталей				
Перевірка функцій системи під час тестового прогону				
Змащування підшипників (кожні 200 годин роботи)				
Коментарі Спеціаліста:				

Щорічна капітальна перевірка:

- Виконуйте щоденні та щомісячні роботи з технічного обслуговування!
- Перевірка привідного двигуна і коробки передач
- Технічне обслуговування відповідно до інструкцій виробника
- Заміна масла після 5000 годин роботи або 5 років в коробці передач.
- Обслуговування всіх підшипників, змащування кожні 1000 годин роботи
- Технічне обслуговування роликів
- Перевірка стану стрічки конвеєра



- Електричні елементи мають бути справними, кабелі цілими на неушкодженими
- Перевірка вентиляторів
- Повна перевірка загального стану (інший знос, утворення іржі, розриви, осідання землі тощо)
- Перевірте стану наклейок / знаків безпеки
- Перевірте функції системи під час тестового прогону

Окремої уваги заслуговує **технічне обслуговування редуктора** (див. Табл. 5). Редуктори можуть сильно нагріватися під час роботи і залишатися гарячими деякий час після вимкнення. Роботи по монтажу і технічному обслуговуванню необхідно проводити тільки після того, як редуктор зупиниться і охолоне. Привід має бути знеструмлений і захищений від випадкового вмикання. Рекомендовано працювати у захисних рукавичках.

Таблиця 5. Технічне обслуговування редуктора

Графік перевірок і проведення технічного обслуговування редуктора	Перевірка і процедури тех.огляду
Раз в півроку	Огляд
	Перевірка рівня шуму під час роботи
	Перевірка рівня мастила
	Огляд шлангів
	Додавання мастила / видалення надлишку мастила (лиши при наявності вільного вхідного вала)
	Заміна автоматичного дозатора змащування / видалення надлишку мастила (при експлуатації менше 8 год/добу: заміна автоматичного дозатора проводиться раз на рік (тільки при експлуатації двигунів IEC/NEMA); при кожній другій заміні автоматичного дозатора необхідно видалити весь вміст або замінити ємність для збору мастила)
При робочих температурах менше 80 градусів через кожні 10000 годин експлуатації, але не рідше раз на 2 роки	Заміна мастила
	Очистка або заміна повітряного клапана
	Заміна манжетного ущільнювача вала
Кожні 20000 годин експлуатації, але не рідше 1 разу на 4 роки	змащування підшипників
Не рідше 1 разу на 10 років	Капітальний ремонт

Капітальний ремонт редуктора:






- очистити всі деталі редуктора;
- перевірити всі деталі на наявність пошкоджень;
- Замінити усі пошкоджені деталі;
- Замінити усі підшипники новими;
- Замінити всі механізми блокування ходу, якщо вони є;
- Замінити усі ущільнення;
- Замінити деталі муфти двигуна з пластмаси та елестомера.
- Капітальний ремонт має проводитися кваліфікованим персоналом у спеціалізованій майстерні з використанням відповідного обладнання і з дотриманням усіх норм.

Змащування підшипників

У Табл.6 наведені змащувальні матеріали різних виробників для підшипників. Можливо використовувати мастило одного типу, але різних виробників. При зміні типу мастила або

при зміні температури оточуючого середовища необхідно звернутися за консультацією до компанії-виробника редуктора.

Таблиця 6. Змащувальні матеріали

Вид мастила	Температура оточуючого середовища					
Масло на основі мінерального мастила	-30 ... 60 °C	Tribol GR 100-2 PD	Renolit GP 2 Renolit LZR 2 H	-	Mobilux EP 2	Gadus S2 V100 2
	-50 ... 40 °C	Optitemp LG 2	Renolit WTF 2	-	-	-
Мастило синтетичне	-25 ... 80 °C	Tribol GR 4747/220-2 HAT	Renolit HLT 2 Renolit LST 2	PETAMO GHY 133 N Klüberplex BEM 41-132	Mobiltemp SHC 32	
Біологічно-розчинне мастило	-25 ... 40 °C	-	Plantogel 2 S	Klüberbio M 72-82	Mobil SHC Grease 102 EAL	Naturelle Grease EP2

4 ПРАВИЛА ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ

Дана інструкція містить інформацію, яку важливо, щоб знав і розумів власник / оператор обладнання. Дана інформація стосується захисту персоналу й запобігання проблем з обладнанням. Власник / оператор повинен довести до відома будь-якої особи, що використовує дане обладнання або працює поблизу нього, правила техніки безпеки. Для того щоб допомогти вам зрозуміти дану інформацію, ми використовуємо символи, які ми зазначили нижче. Просимо прочитати дану інструкцію й звернути увагу на розділи з такими символами. Неознайомлення даної інструкції прирівнюється до неправильного використання обладнання і може привести до серйозних травм і загибелі.



НЕБЕЗПЕЧНО

Цей символ, що попереджає про небезпеку. Він використовується в місцях, де є необхідність попередити Вас про потенційну небезпеку травмування. Виконуйте всі вказівки по техніці безпеки, наведені після такого символу для того, щоб уникнути можливості травмування або загибелі людей.

НЕБЕЗПЕЧНО! Слово "НЕБЕЗПЕЧНО" говорить про нависаючу небезпеку, яка, якщо на неї не звернути увагу, приведе до смерті або серйозного травмування.

ОБЕРЕЖНО

ОБЕРЕЖНО! Цим словом і знаком дається попередження про можливу небезпеку ситуації, яка, якщо на неї не звертати увагу, може привести до смерті або серйозного травмування.

УВАГА!

УВАГА! Цим словом і символом дається попередження про небезпечну ситуацію, яка, якщо на неї не звертати увагу, може привести до невеликого або помірному травмуванню.

УВАГА

УВАГА. Це слово, використовуване без знак оклику, говорить про потенційно небезпечну ситуацію, яка, якщо на неї не звертати увагу, може привести до ушкодження власності.

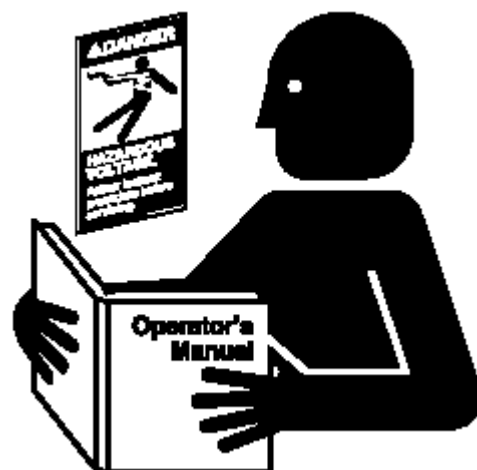
***БУДЬТЕ
УВАЖНІ***

БУДЬТЕ УВАЖНІ! Інформації про обладнання, приведену після цих слів, слід приділяти особливу увагу.

ВИКОНУЙТЕ ІНСТРУКЦІЇ З ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ

Уважно прочитайте всі інструкції з техніки безпеки, наведені в даній інструкції й на попереджуючих знаках на обладнанні. Підтримуйте ці знаки в гарному стані. Заміняйте ушкоджені або відсутні знаки. Стежте за тим, щоб нові компоненти або відремонтовані частини мали знаки безпеки, які є на обладнанні на момент його поставки. Запасні знаки безпеки ви можете отримати у виробника. Навчіться експлуатувати обладнання й належним чином використовувати органи управління. Не давайте нікому працювати на обладнанні без попереднього проходження інструктажу

Підтримуйте належний робочий стан обладнання. Внесення змін у конструкцію обладнання без попереднього одержання дозволу на такі зміни може вплинути на роботу обладнання й / або безпеку, а також на термін служби обладнання. Якщо вам після ознайомлення даної інструкції залишилося незрозумілим призначення або робота якої б то не було частини, і ви потребуєте допомоги, зверніться до дилера.

**БЕЗПЕКА ОБСЛУГОВУВАННЯ**

Перед виконанням обслуговування розберіться в його процедурі. Підтримуйте покриття біля обладнання в чистому й сухому стані. У жодному разі не здійснюйте змащування, обслуговування або регулювання обладнання під час його роботи. Стежте за тим, щоб відстань від ваших рук і одягу до всіх обертових частин було безпечним. Тримайте всі частини в гарному стані й стежте за правильністю їх монтажу. Неполадки усувайте негайно. Зношені або запчастини, які вийшли з ладу замініть без зволікання. Видаляйте нашарування бруду, мастила або рослинних залишків.

**ОСОБИСТІ ЗАСОБИ ЗАХИСТУ**

Особисті засоби захисту повинні постійно бути одягнені на робочому місці.

Завжди вдягайте захисні окуляри, коли перебуваєте на робочому місці.



Оператор не повинен носити прикраси.



Не можна вдягати вільний, широкий одяг. Будь-яка звисаюча частина одягу повинна бути заправлена. Вільні або повислі шнурки повинні бути заховані. Спецвзуття може мати спеціальні тверді проміжні деталі (підносики - для захисту носкової частини стопи від механічних ушкоджень; задники - додають формостійкості п'ятковій частині взуття; супінатори - підтримують стопу; металеві пластини - захищають стопу від проколів).



Довге волосся повинно бути заколоте або зібране



Тримайте руки далі від рухомих частин машини



ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА

“GSI” ГАРАНТУЄ, ЩО ДАНИЙ ПРОДУКТ НЕ МАЄ ДЕФЕКТІВ В ЯКОСТІ МАТЕРІАЛІВ, ЯКІ ВИКОРИСТОВУВАЛИСЬ ПРИ ВИГОТОВЛЕННІ ТА САМОМУ ВИГОТОВЛЕННІ.

МИ ГАРАНТУЄМО РЕМОНТ АБО ЗАМІНУ ЧАСТИН КОМПЛЕКСУ, ЯКІ БУЛИ ПОСТАВЛЕНІ АБО ОТРИМАЛИ ДЕФЕКТИ ПРОТЯГОМ 12 МІСЯЦІВ ПІСЛЯ ДОСТАВКИ (МОНТАЖУ АБО ЗАПУСКУ, ЯКЩО ЦЕ ПРОПИСАНО У ДОГОВОРІ) КОМПЛЕКСУ. В ЦЕЙ ПЕРІОД МИ БУДЕМО ПРОВОДИТИ ГАРАНТІЙНИЙ РЕМОНТ АБО ЗАМІНУ БУДЬ-ЯКОЇ НЕСПРАВНОЇ ЧАСТИНИ АБО ВУЗЛА ОБЛАДНАННЯ, ЯКЩО ВОНА(-И) Є НАСЛІДКОМ ДЕФЕКТУ КОНСТРУКЦІЇ, ПОГАНОЇ ЯКОСТІ КОНСТРУКЦІЇ АБО ВИГОТОВЛЕНА(-И) З НЕЯКІСНОГО МАТЕРІАЛУ ТА НЕ Є НАСЛІДКОМ НЕПРАВИЛЬНОЇ ЕКСПЛУАТАЦІЇ ОБЛАДНАННЯ ЧИ НАВМИСНО ПОШКОДЖЕНІ У РЕЗУЛЬТАТІ НЕДБАЛОГО СТАВЛЕННЯ ОБСЛУГОВУЮЧОГО ПЕРСОНАЛУ. ЯКЩО ВИЯВЛЕНІ НЕСПРАВНОСТІ БУДУТЬ ВІДРЕМОНТОВАНІ АБО ЗАМІНЕНІ БЕЗ ПОВІДОМЛЕННЯ ТА ДОЗВОЛУ СПЕЦІАЛІСТІВ З “GSI” (АБО СПЕЦІАЛІСТІВ КОМПАНІЇ – ПРЕДСТАВНИКА), ТО ГАРАНТІЯ АВТОМАТИЧНО ЗНИМАЄТЬСЯ. ВИРОБНИК НЕ НЕСЕ НІЯКУ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЬ ЗА ВИТРАТИ ПОНЕСЕНІ СПОЖИВАЧЕМ ПІД ЧАС ПРОСТОЮ ОБЛАДНАННЯ.

ЦЯ ГАРАНТІЯ НЕ РОЗПОВСЮДЖУЄТЬСЯ НА ПРОДУКЦІЮ АБО ЇЇ ЧАСТИНИ, ЯКІ БУЛИ ПОШКОДЖЕНІ ПРИ НЕДБАЛІЙ ЕКСПЛУАТАЦІЇ, ВИКОРИСТАННЮ НЕ ЗА ПРИЗНАЧЕННЯМ, ЗМІНИ КОНСТРУКЦІЇ АБО АВАРІЇ. ГАРАНТІЯ НЕ РОЗПОВСЮДЖУЄТЬСЯ НА РЕМЕНІ ТА ГУМОВІ ДЕТАЛІ. ВИРОБНИК ЗАЛИШАЄ ЗА СОБОЮ ПРАВО РОЗРОБЛЮВАТИ ТА ВНОСИТИ ЗМІНИ ДО КОНСТРУКЦІЇ БЕЗ ПОВІДОМЛЕННЯ ПОКУПЦЯ.

ВСІ ІНСТРУКЦІЇ, ЗА ВИКЛЮЧЕННЯМ ІНСТРУКЦІЇ З ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ, ВИКОРИСТОВУВАТИ ТІЛЬКИ ЯК РЕКОМЕНДАЦІЇ.

ДАТА ЗДАЧІ В ЕКСПЛУАТАЦІЮ _____