

ОТБОР ОБРАЗЦОВ МАТЕРИАЛА

# АВТОМАТИЧЕСКИЕ ПРОБООТБОРНИКИ В ПОТОКЕ



**IS** InterSystems®  
GSI

**PROVEN & DEPENDABLE™**

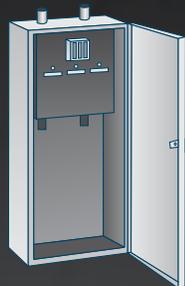
\*испытано и надежно

WWW.GRAINSYSTEMS.COM

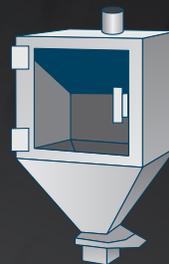
# АВТОМАТИЧЕСКИЕ ПРОБООТБОРНИКИ В ПОТОКЕ

## СИСТЕМЫ СБОРА ОБРАЗЦОВ

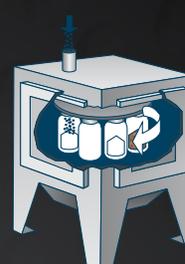
Системы сбора образцов делятся на два типа: запираемые шкафы и хопперы. С ротационной системой сбора вы можете получать индексированные образцы, фактически не участвуя в отборе и хранении проб. Регулируемый таймер можно запрограммировать на количество и периоды отбора пробы в каждый контейнер. В указанное время, система автоматически по очереди распределяет контейнеры для следующего заполнения. Остальные системы сбора дают автоматическое или механическое заполнение мешков/емкостей. Размер, тип и количество контейнеров может варьироваться в зависимости от применения



Прямоугольная емкость сбора и контрольная панель (находится под замком)



Емкость-хоппер - дверца на шарнирах со смотровым люком и ручной задвижкой

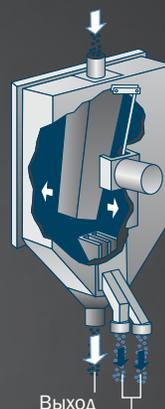


Автоматическая вращающаяся станция с емкостью для каждого образца

## МЕХАНИЧЕСКИЕ ДЕЛИТЕЛИ

Механические делители разделяют изначальный отобранный образец на более удобные по объему малые порции в то время, как остальное уходит обратно в поток. Такие делители разработаны для получения полного и точного показательного образца с меньшими затратами. MD 100, MD 200, MD 300: распределяющий самотек MD 1000 : вращающийся самотек для образцов большого объема MD 50/50: делитель на две части.

MD 100  
MD 200  
MD 300



Выход

Деленые образцы

MD 1000

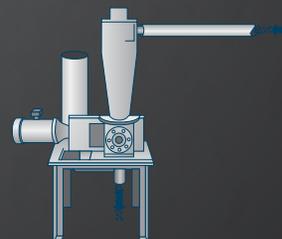


Выход

Деленые образцы

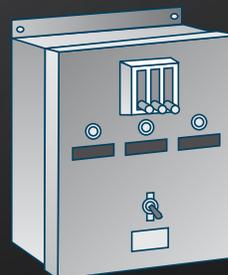
## ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ДОСТАВКА ОБРАЗЦА

Установки для доставки образца используются для их подачи из одной точки в другую пневматически, тем самым уменьшая затраты на ручной труд. Установки возможны с диаметрами труб 2" (50,8 мм) и 3" (76,2 мм). Использование этих систем зависит от объема и расстояния передачи образца.

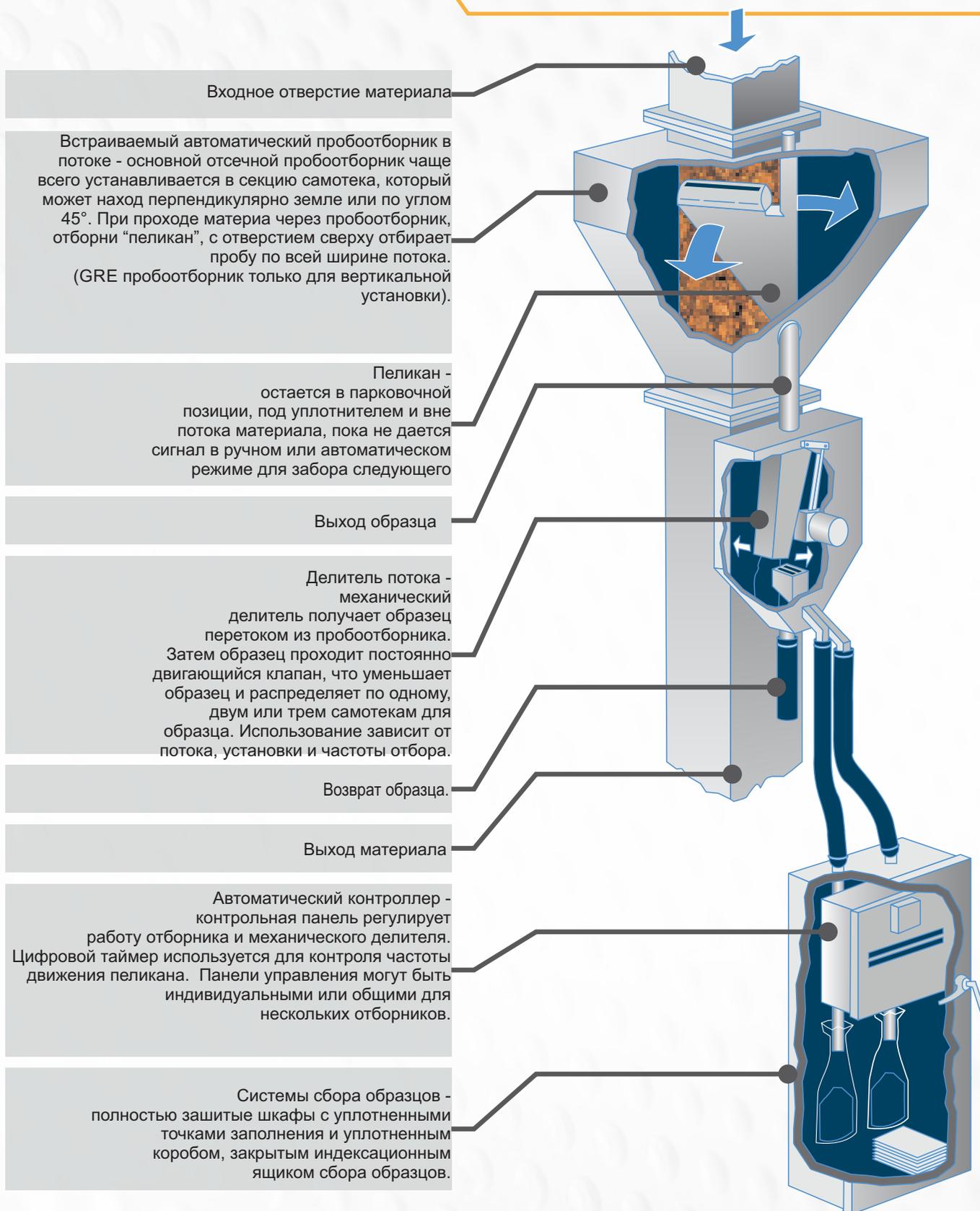


## АВТОМАТИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ

- Цифровые таймеры
  - Автоматический и/или ручной режим работы
  - Возможность работы с множеством настраиваемых подключаемых таймеров
  - Может регулировать системы, состоящие как из одного, так и из нескольких пробоотборников, включая взаимную блокировку.
- Исполнение: пыле-/водозащитное, взрывобезопасное и др. по требованию;
- Для пневматических, электрических или гидравлических пробоотборников



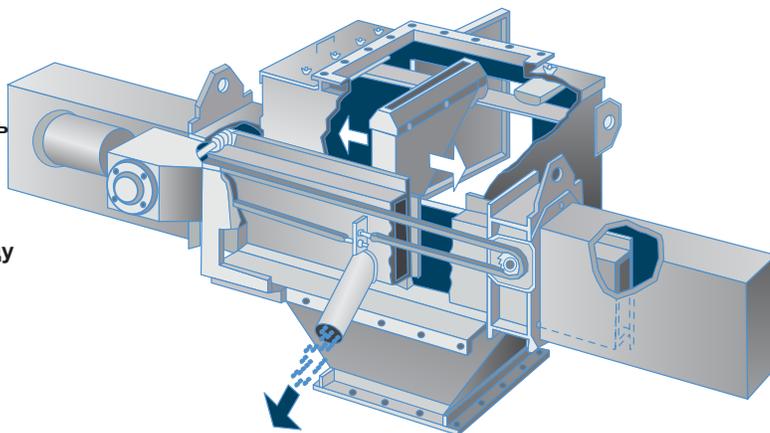
# АВТОМАТИЧЕСКИЕ ПРОБООТБОРНИКИ В ПОТОКЕ



# ОТСЕЧНОЙ ПРОБООТБОРНИК ЭКСПОРТНЫЙ ОТСЕЧНОЙ РОТОРНОЙ ОТСЕЧНОЙ

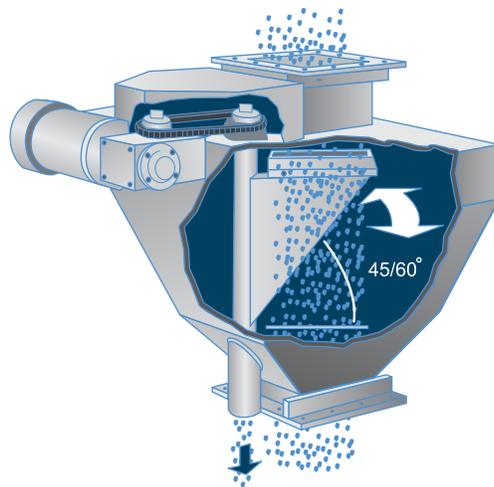
**БОЛЬШОЙ ОБЪЕМ, РАБОТА ТЯЖЕЛОГО РЕЖИМ  
УСТАНОВКА В САМОТЕКЕ ПОД 45° ИЛИ 90°**  
Пробоотборник выполнен из стали 7 калибра (4,55 мм) с абразивоустойчивой футеровкой 5/16" (7,87мм).

Стандартные опции включают скользящую панель из абразивоустойчивой стали, толкатель распредвала скользящей панели, 1/4" (6,35 мм) формованный короб для скользящей пластины, встроенный "пеликан", приво тяжелого режима, большую инспекционную дверцу и выпуклые прокладки. Приводная часть может быть электрической, гидравлической или пневматической.



## РОТОРНОЙ ОТСЕЧНОЙ ПРОБООТБОРНИК УСТАНОВКА В ВЕРТИКАЛЬНЫХ (90°) ГРАВИТАЦИОННЫХ САМОТЕКАХ/ ЖЕЛОБАХ

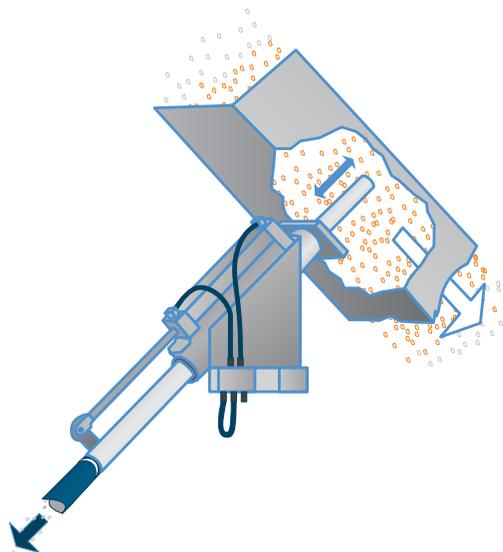
Внутренний "пеликан" проходит через поток материала и отбирает точный (представительский) образец и стоит вне потока в режиме ожидания. Оборудование имеет пыленепроницаемую обшивку из толстой стали, футеровку и съемные отсечные пластины на пеликане. Пеликан может быть под 45 или под 60 градусов в зависимости от характеристик материала. Приводная часть может быть электрическая, пневматическая или гидравлическая. электрической, пневматической или гидравлической.



## ПРОБООТБОРНИК В ГРАВИТАЦИОННОМ ПОТОКЕ (GP)

**Установка под наклоном или вертикально в самотеке  
под – 45° или 90°**

Этот пробоотборник очень прост в установке и прост в применении, так как имеет только одну подвижную основную часть. Стандартно есть возможность в ручном или автоматическом режиме настраивать частоту отбора образцов. При активации пробоотборника шток из нержавеющей стали с прорезью погружается в поток материала и отбирает образец. После этого образец под собственным весом двигается по трубке в контейнер сбора. В режиме ожидания шток находится вне потока продукта/материала. Приводная часть может быть электрической, пневматической или гидравлической.



## ПРОБООТБОРНИКИ НА КОНЦЕ ЛЕНТОЧНОГО КОНВЕЙЕРА

Чтобы удовлетворить потребности клиента, все модели создаются с возможностью самотечной или пневматической доставки образца. Опции включают в себя: доступ внутрь пробоотборника для обслуживания, обшивку из толстой листовой стали, приводную станцию тяжелого режима, абразивоустойчивую футеровку на всех изнашиваемых частях и сменные отсечные пластины. Модели могут встраиваться в кожух на месте или изготавливаться как часть головной станции.

В режиме ожидания «Пеликан» находится вне потока материала и закрыт уплотнительными прокладками. Приводная часть может быть электрическая, пневматическая или гидравлическая.

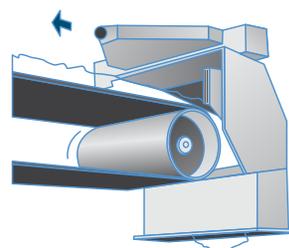
### Пример установки



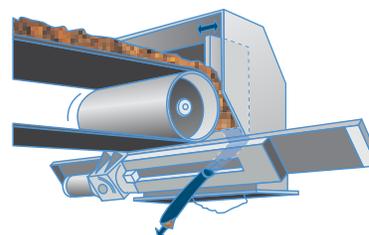
Скользкая трубка



Верхняя вытяжка образца (пневматика)



Скользкая пластина

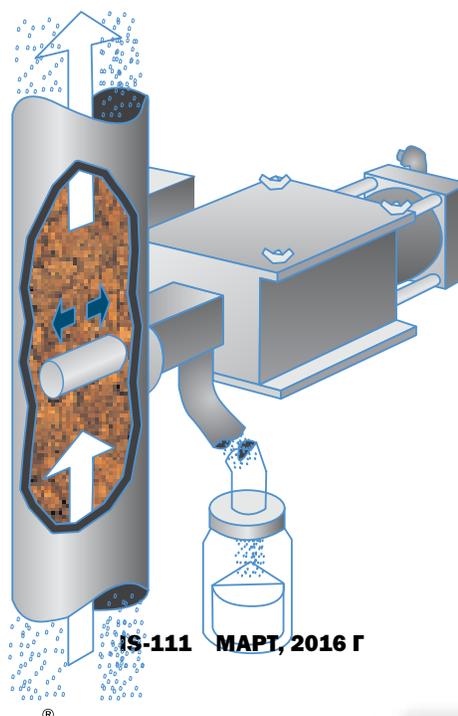


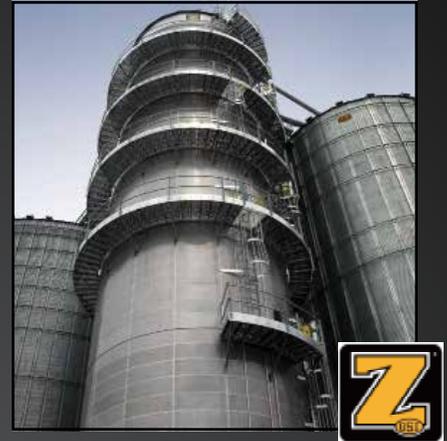
## ПРОБООТБОРНИКИ ДЛЯ ПНЕВМОЛИНИЙ (PS)

Модель PS разработана для легколетучих материалов от муки и микроскопических порошков до больших гранул и пеллет, а также для жидкости высокой плотности с взвесьями. Пробоотборник PS берет пробу из гравитационных, пневматических систем (с положительным или отрицательным давлением, плотной фазы или в системах пневматического транспорта катализатора, суспендированного в газовом потоке), может устанавливаться в вертикальных, горизонтальных линиях, самотеках или желобах.

Зонд входит в поток материала, берет пробу, втягивается и сбрасывает образец с помощью шнека из нержавеющей стали в емкость сбора образцов. Шнек имеет минимальные зазоры между кожухом и лопастями, что позволяет максимально зачищать систему.

Стандартное исполнение - алюминиевый уплотненный корпус, зонд и шнек из нержавеющей стали и Teflon уплотнители.





### ЗЕРНОВЫЕ БУНКЕРЫ СЕРИИ 40™ БАШНИ И ГАЛЕРЕИ

При подборе лучшей системы для вашей работы, мы всегда помним, что наибольшую ценность имеет содержимое, хранящееся внутри бункера. Конструкция каждого бункера GSI имеет непревзойденную прочность и разработана, чтобы выдерживать максимальные нагрузки. Все бункеры GSI изготовлены из стали наивысшей прочности, доступной на рынке.

GSI предлагает полную линейку металлоконструкций для поддержки зернотранспортного оборудования. Рассчитанные на долгий срок эксплуатации, новые модели башен и галерей GSI QuickBolt™ проектируются под ваш объект, с учетом ветровых и снеговых нагрузок и сейсмического фактора. Металлоконструкции GSI просто собираются (болтовые соединения), а их поверхности оцинкованы горячим способом.

### КОММЕРЧЕСКИЕ БАШЕННЫЕ СУШИЛКИ ZIMMERMAN

Отличительной чертой линейки коммерческих башенных сушилок GSI Zimmerman является более чем 50-ти летний опыт проектирования инновационных изделий и внедрение испытанных на практике принципов сушения. В результате - с оборудованием легко работать, его легко обслуживать, оно прочное и эффективно использует ресурсы.



### ОБУЧЕНИЕ, ОБСЛУЖИВАНИЕ И ПОДДЕРЖКА НАИВЫСШЕГО УРОВНЯ

InterSystems завоевала свое место во многих отраслях на мировом рынке благодаря своему многолетнему опыту в производстве зернотранспортного оборудования и промышленных систем отбора проб. Приобретенная корпорацией GSI в 2014 году, InterSystems базируется в городе Омаха, штат Небраска (США) где находится наисовременнейший завод площадью более 200,000 квадратных футов. InterSystems имеет сертификаты ISO 9001 и 14001.



GSI  
офис 908, дом 16А,  
ул. Мечникова, г. Киев  
01023 Украина  
www.gsu.com.ua

тел.: +38 (044) 379-20-86  
факс: +38 (044) 379-20-87  
моб.: +38 (067) 244-55-88  
моб.: +38 (050) 330-77-76

